



172312050330

单位登记号:	510107001257
项目编号:	CDKCJCYXZRG5454-0001

检测 报 告

KC (2020-3) 检 066 号

项目名称: 四川省南溪徽记食品有限公司项目

委托客户: 四川省南溪徽记食品有限公司

检测类别: 委托检测

报告日期: 2020 年 3 月 27 日



成都科诚检测有限责任公司



扫描全能王 创建

检测报告说明

- 1、报告封面无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托方自行采集的样品，仅对送检样品的检测结果负责，不对样品来源负责，对检测结果不作评价。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商业宣传，违者必究。
- 7、报告仅对本次采样/送检样品检测结果负责。

公司通讯资料：

成都科诚检测有限责任公司

地址：成都市高新西区新文路 22 号 8 栋 1 楼 2 号（融智总部工业园 20 幢）

邮政编码：611730

电 话：028-65775063

传 真：028-65775063



扫描全能王 创建

1、检测内容

受四川省南溪徽记食品有限公司委托，我公司于 2020 年 3 月 18 日对四川省南溪徽记食品有限公司的厂界噪声进行了检测，该公司位于四川省宜宾市南溪区九龙食品工业集中区。

2、检测项目及方法来源信息

表 2-1 噪声检测项目及方法来源信息表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器	方法检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00308321)	/
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ 706-2014	/	/

3、污染源基本信息

表 3-1 噪声基本信息表

序号	噪声源名称	型号	数量	运行时段	距最近厂界距离	距零平面距离	测试时工况
1	空压机	/	3/2	昼、夜间	7m	15m	正常运行
2	磨浆机	/	15/8	昼、夜间	8m	0m	正常运行
3	包装机	/	11/3	昼、夜间	6m	5m	正常运行
4	格栅	/	2/2	昼、夜间	5m	0m	正常运行
5	鼓风机	/	4/2	昼、夜间	5m	5m	正常运行

4、检测结果及评价标准

表 4-1 噪声检测结果表

点位编号	点位位置	主要声源	检测时段	噪声测量值	排放限值	评价结论
01	厂界西侧边界外 1m 处	包装机	昼间	53	65	达标
02	厂界西南侧边界外 1m 处	格栅、鼓风机		56	65	达标
03	厂界南侧边界外 1m 处	空压机、磨浆机、鼓风机		63	65	达标
04	厂界东侧边界外 1m 处	空压机		54	65	达标
01	厂界西侧边界外 1m 处	包装机	夜间	47	55	达标
02	厂界西南侧边界外 1m 处	格栅、鼓风机		53	55	达标
03	厂界南侧边界外 1m 处	空压机、磨浆机、鼓风机		54	55	达标
04	厂界东侧边界外 1m 处	空压机		46	55	达标

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表1 3 类标准。

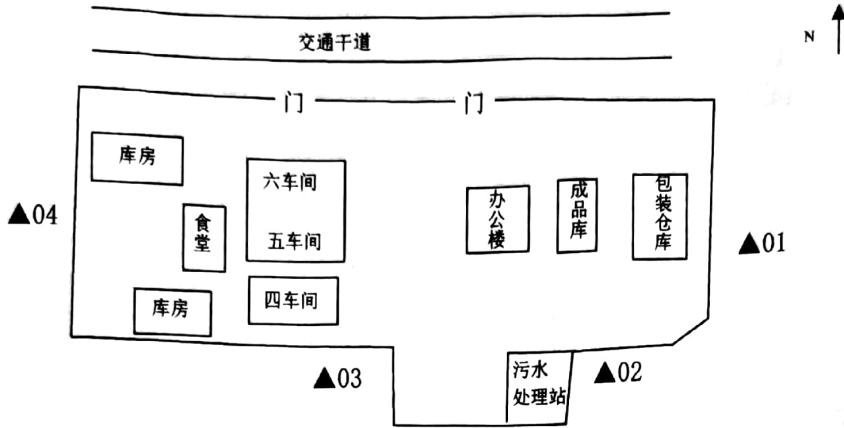


5、检测结论

此次检测结果显示，四川省南溪德记食品有限公司 01 号-04 号点位的厂界噪声检测结果达标。



检测点位示意图



图例：▲—噪声检测点。

(以下空白)

此次检测仅对当日工况下的检测结果负责

报告编制： 陈 强 审核： 张 华 签发： 李 斌

日期： 2020.3.27 日期： 2020.3.27 日期： 2020.3.27

